

[Nouvelles](#) [Sujets critiques](#) [Blogs](#) [White Papers](#) [Diffusion sur le Web](#) [Abonnez-vous](#)
[Suivez-nous sur Twitter](#), [Facebook](#) ou [RSS](#) | [Plus](#)

## Manutention et suivi en temps réel à Dewar

Un nouveau système d'inventaire de gestion permet de whisky maker John Dewar & Sons pour suivre l'emplacement des fûts utilisés dans le mélange de ses scotch primés.

Par Bob Trebilcock, rédacteur en chef

28 avril 2011

John Dewar & Sons, Ltd, Glasgow, Écosse

**Produit:** Whisky blended

**réseau d'images:** 23 entrepôts, qui sera construit sur cinq ans

**Capacité de stockage:** 1,3 millions fûts total, stockées 72.000 tonneaux d'alcool par DC

**Employés:** 3 manutentionnaires par groupe d'entrepôt

Le temps passe lentement dans le secteur du whisky. L'âge d'alcool distillé aujourd'hui peut pendant des années dans des fûts devant un maître de chai au Dewar & Sons il se transforme en douceur, le whisky écossais.

Pourtant, quand il est temps de faire des mélanges primé de Dewar, mélangeurs whisky besoin les tonneaux nécessaires pour une recette pour être rapidement et efficacement récupérés.

Cela a été un défi pour Dewar, qui stocke plus de 1,3 millions barils de whisky dans son réseau d'entrepôts, ainsi que les entrepôts des fabricants de whisky en Ecosse.

"Nous avons utilisé une approche à base de papier qui n'a pas été la méthode la plus efficace de la gestion des stocks», explique John McKee, directeur Dewar MIS. Quelles sont les exigences de plus, la santé et de sécurité strictes entrent en jeu lors de l'entreposage et la manipulation d'un produit qui peut être facilement inflammable comme l'alcool.

En 2006, M. Dewar a lancé un projet pour mettre à jour son système de gestion tonneau ( [Motorola](#) ), et d'introduire un total de 23 hangars, chaque 72.000 fûts de stockage, dans une sécurité intrinsèque (ATEX - zone 1) l'environnement.

Dans le cadre de ce projet, M. Dewar a aussi déplacé de stockage des fûts dans des racks de les stocker sur le plancher, six fûts sur une palette. L'entrepôt est divisé en de baies de laurier à chaque 11 palettes en profondeur et 7 palettes hautes.

**Le résultat, dit McKee, c'est que Dewar est le fabricant premier whisky en Ecosse pour aller en temps réel pour la gestion des palettes tonneau /.**

"Alors que nous sommes juste de se lever et fonctionnant sur le système», dit McKee, "nous savons maintenant où chaque tonneau est dans le système. Nous allons économiser de l'argent pour la recherche des fûts dont nous avons besoin. Qui plus est, l'information est tenue dans le système pour tout le monde pour voir plutôt que de compter sur un seul individu de détails souvenir des mouvements dans le passé lointain. "

Enfin, parce que les systèmes seront compatibles d'un entrepôt à l'autre, tout opérateur formé dans une installation peut aller

travailler dans les autres établissements.

**Une tradition de fabrication du whisky**

Une partie du groupe Bacardi, la marque de whisky Dewar a été créé en 1846.

L'entreprise a ouvert ses Aberfeldy distillerie en 1898. Aujourd'hui, le portefeuille de

De l'émission avril 2011

**Otis technologie va pencher la manutention des matériaux**

Mobile robots, un AS / RS et logiciels chaîne d'approvisionnement transformé les processus de ce fabricant.



**Les robots mobiles apportent de la flexibilité de la ligne à Otis de la technologie**

**Top 20 fournisseurs de systèmes**

**MES à un carrefour**

**Convoyeurs garder de matériel**

**Plus à partir de cette question**



**SUBSCRIBE TODAY!**

**DON'T MISS OUT.**

Stay up-to-date on distribution, warehousing and manufacturing news, reviews and analysis! Get your **FREE** subscription today!

Dernier Livre blanc

**Image basé sur Lecteur de codes barre transformation de l'industrie de la logistique**

Le volume élevé et la fréquence des commandes passées sur Internet combinés avec une multitude de produits disponibles chez les détaillants font balayage automatisé dans les centres de logistique plus important que jamais. Le présent document examine l'état actuel des applications de numérisation de codes à barres et d'enquêter sur le potentiel d'amélioration, en se concentrant sur les applications les plus courantes effectuées par les centres de distribution aujourd'hui.

[Voir les documents plus blanc](#)

Dernière diffusion sur le Web

**2011 Manutention industrie: Perspectives**

Rejoindre un groupe directeur de la rédaction Michael Ievanes, rédacteur en chef Bob Trebilcock, et de manutention des matériaux consultant Don Derewecki comme ils aller plus loin dans les données recueillies sous forme de 2011 résultats de l'enquête tout en suivant l'évolution du marché de manutention de matériel au cours de la dernière année.

[Voir d'autres webcasts](#)

Dewar comprend les Grands Crus de Dewar's 12 et 18 et signature, ainsi que Aberfeldy Single Malt.

Comme d'autres mélangeurs de scotch, Dewar stockées non seulement ses fûts, mais pour les responsables de fûts de whisky d'autres aussi. "Jusqu'à 40 whiskies différents peuvent être utilisés pour produire un mélange unique", dit McKee. "Donc, nous organisons chaque année un contrat avec d'autres sociétés du whisky au commerce du whisky« fait ». C'est courant dans notre industrie. "

Alors que le whisky Dewar's s'améliore avec l'âge, sa méthode de gestion de ses fûts n'avait pas. Même si Dewar tient un registre informatisé de chaque fût, la marque de whisky dans ce tonneau, et en quelle année le whisky a été mis dans le tonneau, le stockage et la récupération est toujours fait avec un système à base de papier. Au fil des ans, le contrôle des stocks de whisky était devenu trop grand et trop complexe pour le faire efficacement.

L'ancien système à base de papier signifie également que les informations pourraient facilement être perdus au fil des ans. «Nous comptons sur une personne se souvenir de l'emplacement exact d'une année whisky stockées plusieurs dans le passé», dit McKee. "Vous pouvez passer beaucoup de temps à chercher quand vous essayez de trouver un whisky particulier pour un mélange."

En 2007, M. Dewar a acheté un terrain à Glasgow pour construire 23 nouveaux magasins sur une période de cinq ou six ans. Il y avait plusieurs raisons derrière cette décision.

- D'une part, un grand pourcentage de fûts Dewar ont été enregistrées par d'autres sociétés dans leurs locaux. «Nous avons dû payer un loyer à ce sujet," dit McKee. "Nous avons voulu construire nos propres installations pour le mettre tous les dans la maison."
- D'autre part, les installations actuelles ne répondent pas aux nouvelles directives de sécurité plus strictes pour une installation de stockage d'un produit qui pourrait facilement s'enflammer avec une étincelle.
- Enfin, Dewar, comme ses concurrents, fûts stockés dans des casiers spécialement conçus. Ce système signifie que chaque tonneau était visible pour les opérateurs, mais elle est aussi une utilisation inefficace de l'espace. "Il a été un moyen coûteux de stocker, en particulier pour les produits qui ne bouge pas très souvent», dit McKee.

#### Conception de nouveaux contrôleurs de domaine

La construction de nouvelles installations créées pour l'occasion Dewar pour créer un stockage plus efficace et des systèmes de traitement de l'information.

«La technologie a évolué depuis les entrepôts ont été construits de sorte que nous voulions mettre dans un système d'avant-garde qui nous ferait gagner du temps à identifier les fûts, dit McKee. "Parallèlement à cette entrée au défi de trouver des produits qui pourraient survivre dans un tel environnement hostile, tout en respectant la santé et toutes les exigences de sécurité."

Pour répondre **européenne ATmosphère explosifs (ATEX)** exigences, Dewar nécessaires pour créer un environnement sans câble pour vous assurer qu'aucune étincelle pourrait enflammer le whisky.

La solution retenue comprend 12 points d'accès sans fil installés dans ATEX1 enceintes approuvées. Le ATEX1 antenne résolu le RF et les questions de l'environnement, tandis que 2 interrupteurs sans fil dans la communication par ordinateur de la salle de gérer le réseau, ce qui permet une capacité supplémentaire que plusieurs entrepôts sont construits. Le commutateur sans fil contient des mesures de sécurité sur l'état de l'art, y compris la détection d'intrusion intelligent et la protection contre les attaques par déni de service, si l'équipe informatique de Dewar pouvez être sûr que le réseau est toujours à l'abri des intrus.

M. Dewar a aussi équipé avec des opérateurs robuste, ordinateurs portables qui permettraient à un environnement sans fil dans les entrepôts et permettent aux employés la liberté de se déplacer autour de l'entrepôt pour vérifier les informations tonneau, tout en ayant accès aux mêmes informations qui seraient disponibles si elles ont été assis dans le bureau.

"Il ya quelques années, un système sans fil dans l'industrie du whisky était inconnu et ne semble pas possible», dit McKee. «Le système permet à notre personnel d'arracher un agencement en 3D de l'entrepôt à la pression d'un bouton afin qu'ils puissent repérer l'emplacement exact d'un tonneau en quelques secondes. En outre, la solution de nouveaux liens à notre système ERP de base, ce qui signifie que tous les employés ont accès en temps réel aux informations dont ils ont besoin. "

**unique de stockage et de manutention**

Automated Vertical Storage Systems  
It All Adds Up To VALUE

Before you decide to buy any Automated Storage System, go online and check out our pricing.  
[www.SPSSonline.com](http://www.SPSSonline.com)

Lauyans & Company, Inc.  
1-866-LAUYANS (528-9267)  
USA Manufactured

En plus de mettre en œuvre un nouveau système informatique, M. Dewar a aussi créé des modèles de stockage et des procédés nouveaux. Au lieu de stocker des fûts dans des racks, le fabricant de whisky magasins maintenant fûts sur des palettes pour maximiser l'espace de stockage. Six fûts sont chargées sur une palette; palettes sont ensuite stockées dans les baies. Chaque baie est de 11 palettes en profondeur et 7 palettes hautes.

Ceci, cependant, a présenté un problème potentiel pour la connectivité sans fil comme le bois humide, l'espace aérien et peu liquide absorberait le signal. "C'est une des raisons, nous sommes allés avec un code à barres solution plutôt que la RFID», dit McKee. "Nous ne pensons pas que nous pourrions obtenir un signal dans ce dense un environnement de stockage."

Au lieu de cela, chaque palette et des fûts comprend un code à barres dans un format standard. "Le code à barres est encodé avec qui le possède, en quelle année il a été remplie, plus quelques-unes des caractéristiques du whisky", dit McKee.

En scannant les codes-barres à chaque fois une palette est stockée ou déplacée, le système est mis à jour en temps réel. Dewar sait maintenant où se trouve chaque fût, et peut capturer tous les mouvements pour répondre aux exigences des douanes et accises.

À l'heure actuelle, ajoute McKee, le système ne dit pas à l'opérateur l'emplacement de stockage des palettes. «La prochaine étape est de construire ce type de logique dans le système», dit McKee.

Pourtant, McKee dit que tandis que seulement trois entrepôts sont en marche, Dewar est déjà voir les avantages et les nouvelles utilisations possibles pour le système.

"Maintenant, il est en place, nous sommes tellement impressionné par la façon dont il fonctionne et que l'heure est-il nous sauver, nous cherchons à l'étendre à trois autres hangars nouvellement construit. En outre, nous sommes également en œuvre le système de contrôle de tous les mouvements de stock matériel (bouteilles, bouchons, etc) sur notre système ERP principal couvrant reçus, la production et l'expédition. "

#### Les fournisseurs du système

Intégrateur Système: [DC RealTime Ltd](#)

Infrastructure sans fil et la numérisation du matériel code à barres: [Motorola](#)

Cet article précédemment paru dans le Mars 2008 de la revue Modern Materials Handling

### A propos de l'Auteur



Bob Trebilcock  
Directeur de la rédaction

Bob Trebilcock, rédacteur en chef, a couvert la manutention des matériaux, la technologie et des sujets chaîne d'approvisionnement pour Modern Materials Handling depuis 1984. Diplômé de Bowling Green State University, dans la vie Trebilcock Keene, NH. Il peut être joint au 603-357-0484 et [robert.trebilcock @ myfairpoint.net](mailto:robert.trebilcock@myfairpoint.net)

### Les entrées récentes

#### [Distribution à la réussite Boscov](#)

de tri à grande vitesse et portes de quai supplémentaires accueillir stratégie de croissance magasin Boscov.

#### [Qualité des produits de vélos change de vitesse vers le vert](#)

Qualité des produits de vélos appliqué son engagement envers l'environnement à la construction d'un bâtiment vert quand il a agrandi ses installations de distribution.

#### [Manutention et suivi en temps réel à Dewar](#)

Un nouveau système d'inventaire de gestion permet de whisky maker John Dewar & Sons pour suivre l'emplacement des fûts utilisés dans le mélange de ses scotch primés.

#### [Deuxième Crown Equipment installation atteint le statut d'enfouissement zéro](#)

La réalisation est comme constructeur du chariot élévateur publie son Rapport mondial 2010 Ecologic

#### [ProMat 2011 dépasse les attentes](#)

En tant qu'indicateur de la poursuite du redressement économique de la manutention des matériaux, la chaîne d'approvisionnement et de la logistique, des États-Unis et les participants internationaux enregistrés en nombre record pour ProMat 2011.

### Sujets article

[Nouvelles](#) · [Wireless](#) · [Saisie automatisée des données](#) · [Pratiques](#) · [Logiciel](#)  
[Supply Chain](#) · [Rapport System](#) · [Tous les sujets](#)

### Commentaires

#### Poster un commentaire

Commentant n'est pas disponible dans cette entrée de blog.

---

## SPONSORED LINKS

Rester en tête de vos concurrents. Ne manquez pas une seule question! - Abonnez-vous aux Modern Materials Handling

[Abonnez-vous](#) [Annoncez](#) [Contacts](#) [Qui sommes-nous](#) [Flux RSS](#) [Réimpressions](#) [protection des renseignements personnels](#)

#### Publishing Network EH

[Electronic House](#) [Idées Maison électronique](#) [CE Pro](#) [TecHome Builder](#) [Channelpro](#) [Web ProSound](#) [Live Sound International](#)  
[Expo Electronic House](#) [Expo de sécurité électronique](#) [culte Facilities Expo](#) [RoboBusiness Conf. & Expo](#) [Conf RoboDevelopment. & Expo](#)

© Copyright 2010 EH Publishing, Inc • 111, rue Speen, Ste 200, de Framingham, MA 01701 USA