

Dernières tendances

Les rayonnages : ils se ressemblent mais ne se valent pas tous – Deuxième partie

Il existe des différences importantes entre les divers rayonnages disponibles sur le marché et les clients risquent d'acheter un système qui ne convient pas vraiment aux besoins de leur entreprise. Devant l'absence de normes nationales pour la conception des rayonnages, cette série d'articles vise à aider les acheteurs à mieux naviguer sur le marché canadien.

Dans le numéro précédent de *Accès Johnston*, nous avons entamé la discussion sur les caractéristiques des rayonnages en nous concentrant sur l'acier. Nous aborderons maintenant la question du soudage et de la peinture.

Soudage

En plus de la solidité de l'acier utilisé, la qualité des soudures est un autre facteur déterminant pour la capacité de charge d'un rayonnage. Bien que les normes de nombreux fabricants soient moins strictes, nous vous recommandons d'acheter exclusivement des fabricants certifiés par le Bureau canadien de soudage (CWB). Cet organisme indépendant vérifie la façon dont sont effectuées toutes les formes de soudures avant le début du processus de fabrication. Pour se conformer à la norme CSA W 47.1 reconnue par le CWB, un fabricant doit accepter des vérifications périodiques et sans préavis d'un expert en soudage reconnu.

Certains fabricants vont plus loin et se conforment aux exigences de la Division 2.1 de la norme W 47.1. Cette norme exige du fabricant qu'il embauche un ingénieur en soudage accrédité à temps partiel (relevant de l'entreprise) pour superviser l'élaboration de toutes les pratiques et procédures de l'entreprise en matière de soudage. Pour se conformer à cette norme, les ateliers de fabrication doivent se soumettre à des inspections périodiques et sans préavis de la part de cet ingénieur en soudage qui s'assure que toutes les procédures exigées par le CWB soient respectées.

Peinture

La peinture utilisée pour les rayonnages devrait être un revêtement en poudre de qualité industrielle offrant une résistance supérieure aux impacts, aux éraflures ainsi qu'aux ultraviolets. Bien que les rayonnages soient utilisés à l'intérieur, il arrive qu'on soit obligé de les entreposer à l'extérieur de façon temporaire (comme lors de réaménagements d'entrepôts). Si cela se produit, la peinture résistante aux ultraviolets préservera l'apparence des rayonnages.

Finalement, tous les matériaux devraient être dégraissés et décapés selon un processus à quatre cycles de lavage et de rinçage pour assurer l'adhérence de la peinture. Une fois peintes, les composantes devraient être cuites dans un four à 450 °F pour assurer l'uniformité de la peinture.

La couleur standard est le «orange sécurité». Cette

couleur est la plus visible pour les opérateurs et elle réduit les risques de charges égarées ou endommagées. Il existe maintenant de nouveaux revêtements de qualité supérieure. En insistant sur ces produits haut de gamme, vous obtiendrez un fini plus brillant et plus durable que celui qu'on obtient avec les revêtements traditionnels.

