

# Solutions transitiques : principes

Logistique interne de l'entreprise, la **transitique** représente l'ensemble des opérations de **transfert automatique** de matières, de produits et d'informations.

Par ses savoir-faire, SMI étudie, propose et intègre dans votre usine des **solutions adaptées à vos besoins** :

Pour optimiser les flux de matières et de produits, transport, conditionnement, stockage, etc.

Pour optimiser les flux d'informations :

- Traçabilité
- Gestion des stocks
- Édition des documents administratifs
- Contrôles qualité
- Contrôles process

SMI, un **spécialiste des métiers de la transitique** pour des solutions matérielles et logicielles dans des ensembles cohérents, vous **garantit une installation opérationnelle** et **s'engage sur les résultats**.

# Solutions transitiques : schéma

SMI étudie et met en place dans votre usine l'ensemble des équipements

mécanisés et informatisés,

pour optimiser vos productions,

en s'engageant sur des résultats.

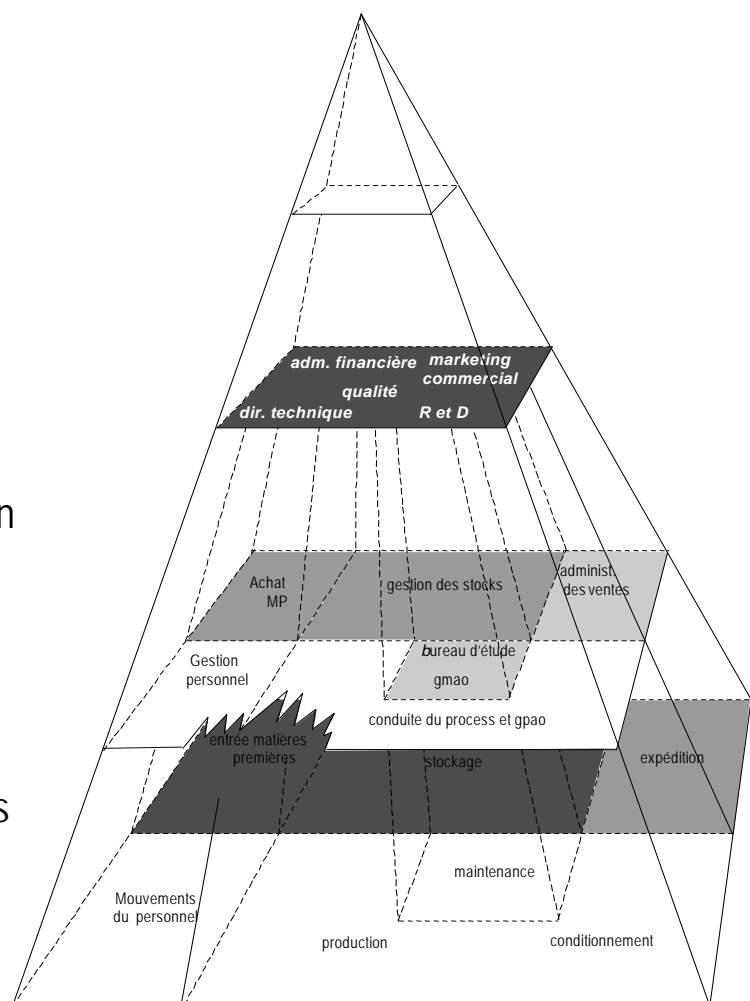
Et permet de :

Optimiser les flux de production en continu

Conserver la traçabilité des productions

Gérer automatiquement les stocks et les expéditions

Connaître en temps réel les données de production



# Solutions transitiques : la maîtrise des coûts

Les coûts qui rentrent dans la composition d'un prix de revient sont nombreux et parfois complexes à rassembler :

- Matières premières
- Main d'œuvre
- Energie
- Entretien
- Conditionnement
- Stockage
- Expédition
- Etc.

SMI vous aide à maîtriser les coûts liés au process et vous propose pour cela de :

**les identifier en temps réel**

en utilisant les capteurs en place sur les lignes de production ou en installant des équipements supplémentaires.

**les mémoriser et les restituer**

sous forme de rapports synthétiques, en laissant la possibilité d'approfondir les recherches sur une base de données.

**les analyser**

par la lecture des tableaux de bord, pour orienter les actions et mesurer leur efficacité.

# Solutions transitiques : la gestion des flux

Dans une organisation industrielle bien pensée, il est capital d'assurer un écoulement continu des flux, sans saturation ni rupture de charge, quelques soient les conditions.

## **Les clefs de la réussite :**

Automatisation d'informations exactes

Rapidité et précision des réactions

Mise en sécurité constante

## **SMI possède un savoir faire éprouvé dans l'organisation des lignes de production :**

Traçage des opérations de production

Suivi continu des produits

Régulation des débits et des cadences

Mesure de productivité en temps réel

Détection et mémorisation automatique des causes d'arrêt

Rapports simples, concis et adaptés aux besoins

Mémorisation des données sur une longue période

# Solutions transitiques : rendre l'espace efficace

L'organisation moderne engage à améliorer en permanence les performances de l'outil de production.

Les marges de progrès passent par :

L'étude des conditions de production

L'organisation éventuelle en flux tendus grâce :

Au contrôle et à la réduction des ruptures

À la régulation des lignes de production

La mesure automatique des rendements et des causes de non productivité

La réduction des stocks

La mise en commun des informations

**Transmission automatique des données de production par la mise en réseau des organes détenant les informations techniques et de gestion.**

# Solutions transitiques : augmenter la flexibilité

Raccourcissement de la vie des produits et livraison à la demande imposent de nouvelles stratégies.

Pour satisfaire ce besoin de flexibilité, il importe de pouvoir simplement et rapidement adapter le process aux changements de flux.

**La solution consiste dans l'automatisation instantanée et centralisée des changements de fabrication :**

Grâce à un réseau de capteurs et d'actionneurs, répartis sur l'ensemble de la chaîne de production, aux points de contrôle.

Un changement de référence se fait à partir d'un unique fichier sur le réseau informatisé (pour garantir la cohérence, la traçabilité et améliorer la maintenance des données).

Le process peut être contrôlé de n'importe quel point de l'usine.

# Solutions transitiques : éliminer les risques d'erreurs et de pertes

La recherche de rentabilité maximum passe forcément par la recherche du « zéro défaut ».

Il n'est pas nécessaire d'insister sur l'avantage concurrentiel que constituerait une production dont la qualité serait ainsi garantie.

En utilisant un réseau de capteurs tout au long de la ligne de production :

On détecte les défauts au plus tôt, avant d'apporter d'inutiles valeurs ajoutées au produit.

On donne accès à des points de contrôles automatiques, précis et permanents.

Les résultats de chaque étape peuvent être sauvegardés pour la traçabilité du process.

Le process peut être contrôlé à partir de plusieurs postes installés dans l'usine.