

# INDUSTRY ALERT

## INJURY

### *Forklift operator injured when his vehicle collides with another forklift*

#### What happened?

On the night shift in a plywood mill, one forklift truck was unloading in the press area, where sheets are glued, while another forklift was coming up the main aisle from the dryer with a bundle of sheets for gluing. When the operator of the forklift that was unloading shifted into reverse, his vehicle collided with the oncoming forklift. The operator of the reversing vehicle suffered a lost-time strain injury to his neck.

#### Why did it happen?

The operator of the forklift who was coming up the aisle with a bundle of sheets failed to warn the operator of the other vehicle by sounding the horn. A potential secondary factor in the incident was the presence of two rows of bundles left in the main aisle by a forklift operator from the previous shift.

#### How can it be prevented?

This incident highlights three of the main hazards lift truck operators face in their work:

- 1. Other vehicles nearby.** The operation of more than one forklift in the same general area increases the severity of all other hazards related to workplace conditions and operator competency. Operators of the vehicles need to be aware of the location of the other vehicles at all times, and they must make their presence known to their fellow operators by sounding the horn or using the help of a signaller.
- 2. Intersections and blind spots.** Forklift operators must slow down and sound the horn at cross aisles and in any other situation where their vision is obstructed or they may not be visible to the operator of another forklift or a worker on foot. The operator should always look toward the travel path and have a clear view of it. If the operator does not have a clear view, a signaller who has been instructed in a code of signals for managing traffic in the workplace must be used.
- 3. Housekeeping.** Work areas should be inspected regularly to identify any hazards and conditions that could endanger forklift operators or their co-workers. Obstructions and overly congested areas must be dealt with promptly.

A Ministry of Labour study of lift truck incidents found that the three main causes are poorly trained workers, inadequate supervision and poor work/workplace organization. After this incident, the company responded by providing forklift training to all operators, lowering the height of corner bundles to improve operator sightlines, and enforcing a requirement that main aisles be kept unobstructed at all times.

[www.ofswa.on.ca](http://www.ofswa.on.ca)

# ALERTE À L'INDUSTRIE

## BLESSURE

### *Opérateur de chariot élévateur blessé lorsque son véhicule est entré en collision avec un autre chariot élévateur*

#### Que s'est-il produit?

Pendant le quart de nuit dans une usine de contre-placage, un chariot élévateur se trouvait dans la zone de la presse, à l'endroit où les panneaux sont collés, tandis qu'un autre chariot élévateur se déplaçait dans l'allée principale, de retour du séchoir avec une pile de panneaux qui devaient être collés. Lorsque l'opérateur du chariot qui déchargeait a fait marche arrière, son véhicule est entré en collision avec le chariot élévateur qui s'approchait. L'opérateur du véhicule qui faisait marche arrière a subi une foulure au cou, causant une absence du travail.

#### Pourquoi ceci s'est-il produit?

L'opérateur du chariot qui transportait la pile de feuilles dans l'allée n'avait pas averti l'opérateur de l'autre véhicule en se servant de son klaxon. Un facteur secondaire potentiel de l'incident était la présence de deux rangées de piles laissées dans l'allée principale par l'opérateur d'un chariot élévateur du quart de travail précédent.

### Comment peut-on prévenir ce genre d'incident?

Cet incident met l'accent sur trois des principaux dangers auxquels font face les opérateurs de chariot élévateur pendant leur travail :

1. Les autres véhicules à proximité. L'utilisation de plus d'un chariot élévateur dans la même zone augmente la gravité de tous les autres dangers attribuables aux conditions et à la compétence de l'opérateur. Les opérateurs de véhicules doivent, en tout temps, être conscients de l'endroit où se trouvent les autres véhicules et ils doivent avertir les autres opérateurs de leur présence en klaxonnant ou à l'aide d'un signaleur.
2. Les intersections et les angles morts. Les opérateurs de chariots élévateurs doivent ralentir et klaxonner à l'intersection des allées et dans toute autre situation où leur vision est obstruée ou qu'ils ne sont pas visibles par un autre opérateur de chariot ou par un piéton. L'opérateur doit toujours regarder dans la direction du déplacement et en avoir une bonne vue. Si la vue de l'opérateur n'est pas dégagée, on doit avoir recours à un signaleur qui connaît une série de signaux permettant de gérer la circulation dans le lieu de travail.
3. L'entretien ménager. Les aires de travail doivent faire l'objet d'une inspection régulière pour repérer tout danger et toute condition qui pourraient mettre en danger les opérateurs de chariots élévateurs et leurs collègues de travail. Il faut s'occuper des obstructions et des endroits trop congestionnés sans délais.

Une étude de ministère du Travail sur les incidents de chariots élévateurs a permis de déterminer que les trois principales causes sont le manque de formation des travailleurs, la supervision inadéquate et la mauvaise organisation du travail/du lieu de travail. Après cet incident, la compagnie a parrainé de la formation pour tous les opérateurs de chariot élévateur, a baissé les piles qui se trouvent aux coins afin d'améliorer le champ de vision des opérateurs et fait la mise en application de la règle selon laquelle les allées doivent être libres d'obstructions en tout temps.

[www.ofswa.on.ca](http://www.ofswa.on.ca)

# INDUSTRY ALERT

## NEAR MISS

### *Pike pole strikes electrical wires, causing mill-wide power outage*

#### What happened?

A sawmill worker was standing on a catwalk above a bin of wood shavings, trying to loosen the shavings with a pike pole so that they could be fed from the bin into the burner that fires the kiln. Because the worker had been spending a lot of time trying to keep the shavings moving, he asked the supervisor to be relieved by someone else. A co-worker was assigned to take over the job. In an attempt to adjust the position of his pike pole, the new worker stepped onto the platform at the top of the stairs outside the kiln and pulled the pike pole out of the bin by sliding it along the hand railing of the stairs. As he was pulling the pole back, the far end of the pole came into contact with one of the electrical wires from the transformer next to the kiln. There was a flash, followed by a general power outage. Because the pike pole was resting on the railing at the time of the electrical contact, the electricity travelled along the pole to the railing and down to the ground. The pike pole burned and broke at the point of contact but the worker was not injured.

#### Why did it happen?

The on-the-spot safety orientation for the worker who took over the task of loosening the wood shavings related mainly to working near the railings of the catwalk. The safety orientation did not include the hazard of contacting electrical wires with the pike pole.

#### How can it be prevented?

A tool such as a pike pole, which can be as much as 10 feet in length, brings electrical hazards into play that might not otherwise be included in a hazard assessment for a specific task and work area. In this case, a thorough hazard assessment would have included the risk of the pole end making contact with electrical wires. A pike pole made of aluminum or any other metal should not be used if there is a risk of contact with electrical wires and any area in which pike poles are being used should be reviewed for any electrical hazards the pole could strike.

An effective hazard recognition process for any task must take into account all of the following five factors:

- **People** (worker experience and level of training, supervision, monitoring and enforcement of safe procedures);
- **Equipment** (guarding and lockout, safe use of appropriate tools, tools that may create new hazards);
- **Materials** (safe handling of raw materials, products and hazardous substances);
- **Environment** (physical conditions such as dimensions of the work area, potential electrical hazards, condition of working surfaces, housekeeping, ventilation, lighting);
- **Process** (design, organization, pace and flow of production and their impact on the other four factors).

[www.ofswa.on.ca](http://www.ofswa.on.ca)

# ALERTE À L'INDUSTRIE

## BLESSURE ÉVITÉE DE JUSTESSE

### *Une gaffe touche à des fils électriques et cause une panne de courant à l'échelle de l'usine*

#### Que s'est-il produit?

Un travailleur de scierie se tenait sur une passerelle au-dessus d'un bac de copeaux de bois pour essayer de les décompacter pour qu'on les alimente au brûleur qui chauffe le séchoir. Parce que le travailleur avait passé beaucoup de temps à faire circuler les copeaux, il a demandé au superviseur que quelqu'un le remplace. Un collègue a pris la relève. En essayant de repositionner la gaffe, le nouveau travailleur s'est placé sur la plate-forme au sommet des escaliers, à l'extérieur du séchoir, et a sorti la gaffe du bac de copeaux en la glissant le long du garde-corps de l'escalier. En retirant la gaffe, l'extrémité de celle-ci est entrée en contact avec un des fils électriques du transformateur qui se trouvait à côté du séchoir. Il y a eu un éclair de lumière suivi d'une panne de courant dans l'usine entière. Parce que la gaffe touchait au garde-corps au moment du contact électrique, l'électricité a circulé le long de la gaffe jusqu'au garde-corps, puis dans le sol. La gaffe a brûlé et s'est cassé au point de contact, mais le travailleur n'a pas été blessé.

#### Pourquoi ceci s'est-il produit?

L'orientation sur la sécurité ponctuelle offerte au travailleur qui remplaçait le premier travailleur à s'occuper des copeaux portait principalement sur le fait de travailler près du garde-corps de la passerelle. L'orientation sur la sécurité n'a pas compris le risque d'entrer en contact avec les fils électriques avec la gaffe.

### Comment peut-on prévenir ce genre d'incident?

Un outil comme la gaffe, qui peut mesurer jusqu'à 3 mètres (10 pieds), met en cause les dangers liés à l'électricité qui ne feraient pas habituellement partie d'une évaluation des dangers d'une tâche et d'un espace de travail en particulier. Dans ce cas-ci, une évaluation approfondie des dangers aurait inclus le risque de contact entre la gaffe et les fils électriques. Une gaffe en aluminium ou de tout autre métal ne devrait pas être utilisée s'il y a un risque de contact électrique et tout endroit où l'on utilise une gaffe devrait être évalué pour déterminer le risque de contact électrique. Un processus efficace de reconnaissance des dangers, pour toute tâche, tient compte de chacun des cinq facteurs suivants :

**Personnes** (l'expérience du travailleur et le niveau de formation, de supervision, de contrôle et d'application des procédures sécuritaires);

**Équipement** (la sécurité des machines et le verrouillage, l'utilisation sécuritaire des outils appropriés, les outils qui pourraient créer de nouveaux dangers);

**Matières** (manutention sécuritaire des matières premières, des produits et des substances dangereuses);

**Environnement** (les conditions matérielles comme la dimension de l'aire de travail, les dangers électriques potentiels, l'état des surfaces de travail, l'entretien ménager, la ventilation, l'éclairage);

**Procédé** (conception, organisation, le rythme et débit de la production et leur impact sur les quatre autres facteurs).

[www.ofswa.on.ca](http://www.ofswa.on.ca)

# INDUSTRY ALERT

## INJURY

### *Chainsaw operator's vein ruptured by flying fragment of birch sapling*

#### What happened?

An experienced, certified cutter was felling a tree under normal conditions. As the tree was falling, it bent and snapped a small birch sapling, catapulting a fragment of wood about 19 millimetres (3/4 inch) in diameter and 46 centimetres (18 inches) long toward the cutter. The cutter saw the stick coming and tried to get out of the way, but it struck him in the upper arm. There was no apparent injury, so the cutter continued to work until lunch, when he realized that he could not fully bend his arm. He rolled up his shirt sleeve and found a large blood blister and swelling on the inside of his elbow. An examination in hospital determined that the vein in his arm had been ruptured, causing internal bleeding. He was off work for a month.

#### Why did it happen?

A cutter never has complete control over all the circumstances associated with a falling tree. That's why it's essential to plan a specific escape route from every tree that's being cut and to use that route to get safely away from the immediate area of the tree's fall. In this case, the cutter was close enough to be seriously injured by flying debris.

#### How can it be prevented?

The Professional Chainsaw Operation training course is very specific about the two things a cutter has to do before starting to cut a tree. First, clear away any debris or underbrush that prevents solid footing or obstructs access to the tree. Second, choose and clear an escape route by which the cutter will retreat safely from the falling tree.

The safest direction of retreat is back and away from the tree at a 45-degree angle to the left or right side, choosing the side to which the tree is least likely to fall if anything goes wrong. The cut should be planned so that the cutter is on the escape-route side of tree when the backcut is finished. The cutter should then immediately retreat along the escape route, maintaining control of the chainsaw with the brake on — or leaving the saw behind if the tree begins to fall unexpectedly.

The idea behind the escape route is to enable the cutter to be far enough from the falling tree to be out of range of any falling or flying tree branches or fragments. Even if the cutter doesn't manage to retreat entirely out of the impact area, his distance will allow more reaction time to see and avoid any flying debris that might be headed his way. After the tree has fallen, the cutter must always check for overhead hazards such as hung-up limbs before returning to limb the tree or cut another tree.

In some cases, depending on circumstances such as terrain and the position of the tree to be cut, the cutter should plan a second escape route in case the tree starts to fall toward the primary escape route.

[www.ofswa.on.ca](http://www.ofswa.on.ca)

# ALERTE À L'INDUSTRIE

## BLESSURE

### *Un fragment de bois rupture la veine d'un opérateur de scie à chaîne*

#### Que s'est-il produit?

Un abatteur agréé, chevronné, coupait un arbre dans des conditions normales. En tombant, l'arbre a plié et fracassé un petit bouleau, projetant un fragment de bois d'environ 19 millimètres (3/4 de pouce) de diamètre et 46 centimètres (18 pouces) de long en direction de l'abatteur. L'abatteur a vu le morceau de bois arriver dans sa direction et a essayé de l'éviter mais il l'a reçu sur le haut du bras. Il n'avait pas l'impression d'être blessé, alors l'abatteur a continué à travailler jusqu'au dîner, lorsqu'il s'est rendu compte qu'il n'arrivait pas à plier son bras complètement. Il a remonté sa manche de chemise et a découvert un gros pinçon et de l'enflure sur la partie intérieure du coude. Un examen à l'hôpital a révélé que la veine de son bras avait été rompue, causant une hémorragie interne. Il a été absent du travail pendant un mois.

#### Pourquoi ceci s'est-il produit?

Un abatteur ne maîtrise jamais toutes les circonstances entourant l'abattage d'un arbre. C'est pourquoi il est essentiel de prévoir une voie de retraite spécifique à chaque arbre à abattre et d'utiliser cette voie pour s'éloigner en toute sécurité de la zone immédiate de chute d'un arbre. Dans ce cas-ci, l'abatteur était assez proche pour être gravement blessé par des débris volants.

### Comment peut-on prévenir ce genre d'incident?

Le cours de formation Emploi professionnel de la scie à chaîne est très précis sur deux choses qu'un abatteur doit faire avant de commencer à couper un arbre. La première, dégager tout débris ou broussaille qui nuit à une solide position des pieds ou qui empêche l'accès à l'arbre. La deuxième, choisir et dégager une voie de retraite que l'abatteur empruntera pour s'éloigner en toute sécurité de l'arbre en chute.

La direction la plus sécuritaire de se retirer est vers l'arrière et à un angle de 45 degrés vers la gauche ou la droite, en choisissant le côté duquel l'arbre risque le moins de tomber si quelque chose ne va pas comme prévu. La coupe devrait être planifiée de sorte que l'abatteur se trouve du côté de la voie de retraite au moment où il termine la coupe arrière. L'abatteur devrait alors se retirer immédiatement par la voie de retraite, maîtrisant sa scie, le frein de chaîne enclenché – ou laissant la scie derrière, si l'arbre tombe de façon imprévue.

Le but de la voie de retraite est de permettre à l'abatteur d'être assez loin de l'arbre en chute pour être hors de portée de toute branche ou de tout fragment en chute ou projeté. Même si l'abatteur ne réussit pas à se retirer complètement de la zone d'impact, la distance permettra un plus grand temps de réaction pour voir et éviter tout débris volant qui pourrait s'approcher de lui. Après que l'arbre soit tombé, l'abatteur doit toujours vérifier dans les airs pour la présence de dangers comme des branches accrochées avant de retourner pour ébrancher l'arbre ou en couper un autre.

Dans certains cas, selon les circonstances comme le terrain et la position de l'arbre à abattre, l'abatteur devrait planifier une deuxième voie de retraite au cas où l'arbre se mettrait à tomber dans la première voie de retraite.

[www.ofswa.on.ca](http://www.ofswa.on.ca)